

WP630A

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WP630A
Диапазон сварки (мм)	315-630
Диаметр труб (мм)	315-355-400-450-500-560-630
Источник питания	380В/50Гц, 3РН
Общая мощность	10.1 кВт
Нагревательная пластина	7.5 кВт
Торцеватель	1.5 кВт
Гидравлическая станция	1.1 кВт
Диапазон регулировки давления	0-16 МПа
Макс. темп. нагрев. пластины	270°C
Отклонение температуры	±7°C



ОСОБЕННОСТИ

Подходит для применения в условиях строительных площадок, для прокладки дренажных труб в траншее и в мастерской. Подходит для стыковой сварки полиэтиленовых труб ПЭ, ПП, ПВДФ. Рама из литого алюминия и высокопрочное стальное основание с цилиндром обеспечивают стабильную работу в тяжелых условиях. Торцеватель с гидравлическим приводом. Надежные и долговечные ножи из инструментальной стали HSS. Нагревательная пластина с высококачественным тефлоновым покрытием для быстрой регулировки температуры. Закрытая гидравлическая станция для предотвращения попадания грязи или воды.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рама аппарата	1 шт.
Нагревательная пластина	1 шт.
Торцеватель	1 шт.
Гидравлическая станция	1 шт.
Переходники	1 шт. (315-630мм)

Детали, приобретаемые дополнительно: зажим для фланцев, прибор протоколирования данных

